

hahne
Yalıtım Çözümleri



hahne

Zemin Koruma



Yüksek ve erken yük dayanımı sağlayan, hızlı kür alan polimer çimento esaslı zemin tamir harcı



Özellikler

HADALAN® BM 55HSP hızlı sertleşen, yüksek yapışma gücüne sahip, çok hızlı yük dayanımına ulaşan polimer çimento harcıdır. PCC harcı kalın uygulaması halinde dahi çok düşük rötre ve gerilme oranı ile sertleşir, çok kısa bir süre içinde nihai yük dayanımına ulaşır.

Yüksek polimer oranı sayesinde, **HADALAN® BM 55HSP** temiz mineral esaslı yüzeylere mükemmel yapışır. Yüksek uzama direncine sahip elyaf teknolojisi sayesinde, yüksek çekme ve aşınma direncine sahip geçirimsiz bir dolgu malzemesidir.

- Don ve don çözücü tuzlara dayanıklıdır
- Su geçirimsizdir
- Hızlı sertleşir
- Yük dayanımı yüksektir

Kullanım

HADALAN® BM 55HSP erken yük dayanımı istenen zeminler ve mineral yüzeylerdeki tamirat işleri için kullanılır.

Uygulama alanları

- Depolar
- Üretim alanları
- Avlu ve yollar
- Rampalar
- İç ve dış mekanlar
- Yaşam alanları, endüstriyel alanlar



Teknik bilgiler

Paketleme şekli	Kağıt torba
Ambalaj	25Kg
Teslimat şekli	30 paket / palet
Uygulama sıcaklığı	+5 °C ile + 30°C arasında
Renk	Açık gri
Eklenecik su miktarı	2.8-3lt (25kg için)
Taze harcın yoğunluğu	2.05 kg/lt
Uygulama kalınlığı	2-70mm
Uygulama süresi ¹⁾	Yaklaşık 20 dk.
Forklift trafiğine açılabilme süresi ¹⁾	90 dk dan sonra
Katılaşmayı takip eden 1 sat sonunda içerdiği nem oranı	<%3M
28 gün maruz kalma ¹⁾ sonunda su emme oranı	<%1.7
Kapiler su emme	0.09 kg/m ² / (24 saat içinde)
Basma dayanımı ¹⁾	
2 saat sonra	12 N/mm ²
6 saat sonra	21 N/mm ²
24 saat sonra	34 N/mm ²
3 gün sonra	45 N/mm ²
7 gün sonra	51 N/mm ²
Bükülme dayanımı ¹⁾	
2 saat sonra	3 N/mm ²
24 saat sonra	8 N/mm ²
7 gün sonra	13 N/mm ²
Betona yapışma kuvveti kuru ortamda, 28 gün sonra	3.05 N/mm ²
Su temaslı ortamda 28 gün sonra	3.82 N/mm ²
Tekrarlayan don / çözölmeye maruz kalarak, 28 gün sonra	3.87 N/mm ²
Tüketim	
1.8 kg HADALAN BM 55HSP/ 1Lt kuru harç	

Yüzeyin hazırlanması

HADALAN® BM 55 HSP mineral esaslı yüzeyler için uygundur. Yüzey yeterli mukavemete sahip ($>1.5 \text{ N5mm}^2$) yapışma kuvveti), yağ ve kir gibi ayırıcı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Emici yüzeyler önceden ıslatılarak nemli hale getirilmeli veya **INTRASIT® Aquarol 10A** ile astarlanmalıdır.

Uygulama şekli

1. 25 kg **HADALAN® BM 55HSP**'e 2.8-3 litre mustluk suyu katılarak, topaklanma oluşmayacak şekilde ağır devirli bir mikser ile karıştırılmalıdır, karıştırma süresi 2-3 dk. olmalıdır.
2. Malzeme karışımı yüzeye mala ve master ile hızlı şekilde uygulanmalıdır. Önceden ıslatılmış veya astarlanmış yüzeyler nemli ve mat bir hal alıncaya kadar kurumalı, **HADALAN® BM 55HSP** bundan sonra uygulanmalıdır.
3. Yüzey master ile tekrar düzeltilmelidir. Çalışma süresi yaklaşık 20 dakikadır (+20 C'de)
4. Uygulama aletleri malzeme sertleşmeden önce su ile temizlenebilir

hahne sistem ürünleri

INTRASIT® Aquarol 10A

Önemli uyarılar

- **HADALAN® BM 55HSP** ısıya duyarlı bir harç sistemidir. Priz alma süresi yüksek sıcaklıklarda artar, düşük sıcaklıklarda ise azalır.
- Değişken priz alma evrelerine bağlı olarak saç teli inceliğinde çatlaklar oluşabilir. Bu durum normaldir ve malzeme hatası değildir.
- Araç trafiğine maruz yüzeylerde kaplama kalınlığı asgari 3mm olmalıdır.
- Uygulama esnasında malzeme direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır.

İçindekiler

Çimento, mineral katkıları, tamamlayıcı maddeler, polimerler, elastik elyaf, HSP teknolojisi

İş güvenliği / öneriler

Çimento içerir ve nem/su ile birleşiminde alkali reaksiyon meydana gelir.

Nakliye, depolama ve kullanım güvenliği ile ilgili bilgileri güncel güvenlik bilgileri sayfasından edinebilirsiniz.

İmha

Ülkeye has yönetmeliklere riayet edilmelidir

Üretim yeri

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln
Almanya

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 2.2013